

Motorleistung, max.	43 PS
Schaufelinhalt SAE	0,57 m ³
Nutzlast	1,13 t
Fahrgeschwindigkeiten, max.	
vorwärts	16,7 km/h
rückwärts	16,7 km/h
Einsatzgewicht	2,81 t



INTERNATIONAL-4-Zylinder-Viertakt-Dieselmotor BD-154 H
Stabiles Drehmoment über weiten Drehzahlbereich, max. 16 mkg bei 1600 U/min; hohe Kraftreserven für gleichzeitigen Antrieb des Fahrzeuges und der Ladehydraulik; Wirbelvorkammer-system und Vorglühanlage gewährleisten schnellen Start bei jeder Witterung und sparsamen Brennstoffverbrauch; Zwei-stufen-Trockenluftfilter.

HOUGH-Paylomatic
Hydrostatischer Antrieb durch eine direkt mit dem Motor gekuppelte hydraulische Drehflügel-Tandempumpe über einen Flügelzellen-Motor auf das Differential und die Vorderachse; Reduzierung der Einzelteile um mehr als die Hälfte – geringerer Verschleiß und einfache Wartung.

Geschlossenes Hydrauliksystem
mit Druckregulierung u. Druckumlauf-Feinstfilterung für hydrostatischen Antrieb und Ladeeinrichtung; völlig gegen das Eindringen von Staub oder Feuchtigkeit abgekapselt.

Robuste Ladeeinrichtung
1350 kg Reißkraft an der Schneidekante der Ladeschaufel; Rückkippwinkel der Schaufel am Boden 40° – volle Schaufeln und minimaler Schüttverlust beim Transport; niedrige Schaufelstellung beim Transport erhöht die Stabilität und die Sicherheit.

Kleiner Wenderadius
Hervorragende Wendigkeit durch Vorderradantrieb, Hinterradlenkung und kompakte Bauweise; schnelle Arbeitsspiele durch hydrostatischen Antrieb; wirtschaftlicher Einsatz in beengten Räumen.

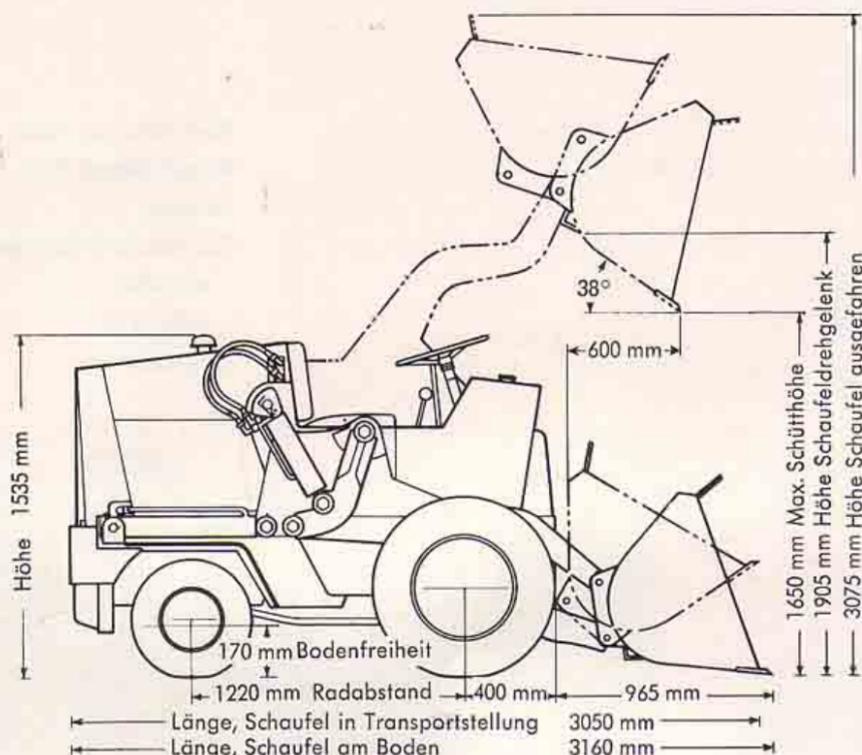
Leichte Bedienung
Einhebelbedienung für Vor- und Rückwärtsfahrt; automatischer Geschwindigkeitswechsel zwischen Arbeits- und Transportfahrten; Einstellung aller Schaufelfunktionen mit nur einem Hebel; bequemer Fahrersitz; ungehinderte Sicht auf den Arbeitsbereich.

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY · NEUSS/RHEIN



PAYLOADER H-25B

TECHNISCHE EINZELHEITEN



Nutzlast:	1,13 t
Schaufelinhalt SAE:	0,57 m ³
Gesamtabmessungen:	
Breite Vorderräder	1360 mm
Breite Hinterräder	1100 mm
Spurweite vorn	1040 mm
Spurweite hinten	890 mm
Lenkachsenpendelwinkel	13°
Wenderadius:	
Außenkante Hinterrad	1820 mm
Außenkante Ladeschaufel	1900 mm
Außenkante Kühlergrill	2000 mm
Bereifung:	
Vorderräder	7.50×16 – 8 PR
Hinterräder	6.00× 9 – 6 PR

Hydraulikanlage:	
Geschlossenes System mit Druckregulierung;	
Sicherheitsventildruck	1,05 kg/cm ²
Pumpenantrieb durch Kurbelwelle;	
Zweischiebersteuergerät mit Sicher-	

heitsventil; Ölbehälter elektrisch geschweißt, mit Reinigungsöffnung, Ölmeßstab, Durchlaufilterung u. magnetischer Ablassschraube; doppeltbeaufschlagte Hydraulikzylinder mit verchromten Kolbenstangen.	
Hubzylinder (2)	76,2 mm Ø
Schaufelzylinder (2)	76,2 mm Ø
Motor:	
Fabrikat	INTERNATIONAL
Modell	BD-154 H
Höchstleistung	43 PS
bei Nennzahl	2200 U/min
max. Drehmoment	16 mkg
bei 1600 U/min	
Bohrung/Hub	88,9×101,6 mm
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum	2524 cm ³
Tankinhalt	36 l
elektrische Anlage	12 Volt

Hydrostatischer Antrieb:	
Typ	HOUGH-Paylomatic
Geschwindigkeiten vor- und rückwärts:	
1. Gang	3,1 km/h
2. Gang	16,7 km/h
Antriebsachse doppelt übersetzt.	

Bremsen:	
Betriebsbremse	Vorderräder – hydr.
Feststellbremse	Vorderräder – mech.

Einsatzgewicht:	2,81 t
------------------------	--------

Serienmäßige Ausstattung:
Lichtmaschine, Startanlage, Batterie, Hupe, Spannungsregler, Zweistufen-Trockenluftfilter, Patronenfilter für Motor- und Hydrauliköl, Seitenbleche für Motorhaube, schnell abnehmbare Verkleidungsbleche für Wartungsstellen, hydrostatischer Antrieb, Öl-Luftkühler für Hydrauliköl, mechanische Feststellbremse, abgedichtete hydraulische Vorderradbremse, Schalldämpfer.
Instrumente: Warnlicht für Lichtmaschine und Oldruck, Anzeiger für Kühlwassertemperatur, Anzeiger für Hydrauliköltemperatur, Warnlicht bei abgeschaltetem hydrostatischem Antrieb.

Sonderausrüstung:
Waagerechter Auspuff.

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.