

Dauerleistung	114 PS
Schaufelinhalt	1,6 m <sup>3</sup>
Kipplast	6900 kp
Fahrgeschwindigkeiten, max., mit Standardbereifung	
vorwärts	37,6 km/h
rückwärts	45,2 km/h
Einsatzgewicht	9600 kg



**Moderner INTERNATIONAL D-358 aus deutscher IH-Fertigung**  
6-Zylinder-Viertakt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung; sparsamer Kraftstoffverbrauch; wartungsfreie Einspritzpumpe; stabiles Drehmoment über weiten Bereich max. 35,2 mkp bei 1600 U/min; Trockenluftfilter mit Wartungsanzeiger; Druckumlaufschmierung.

#### **Full-Powershift-Getriebe**

Dreigang-Lastschaltgetriebe mit ständig im Eingriff stehenden Zahnradern und hydraulisch betätigten Lamellenkupplungen; Gangschaltung und Wechsel von Vorwärts- in Rückwärtsfahrt oder umgekehrt ohne Betätigung eines Kupplungspedals; kein Zwischenschalten bei Arbeits- oder Transportfahrten. Gegenwellenbauart: einfach und leicht zu warten.

#### **Differentiale mit Drehmomentverlagerung**

Übertragung eines bis zu 38% höheren Drehmoments auf das Rad mit der besseren Bodenhaftung beim Einsatz auf losem und aufgeweichtem Grund; Reduzierung von Radschlupf und Reifenverschleiß.

#### **Planetenendübersetzungen in den Radnaben**

Die gesamte Kraftübertragung ist auf möglichst geringe Drehmomentbelastung ausgelegt. Erst in den Radnaben, wo die Antriebskraft benötigt wird, steigern Planetenübersetzungen sie auf die erforderliche Höhe. Alle auftretenden Belastungen werden gleichmäßig auf drei Planetenräder verteilt.

#### **Knicklenkung**

Lenkung über Knickgelenk zwischen Vorder- und Hinterwagen. Der Fahrer sitzt auf dem Vorderwagen und deshalb immer in Arbeitsrichtung. Unübertroffene Wendigkeit — Wenderadius geringer als Gesamtlänge des PAY LOADERS. Hinterachspendelung erhöht die Bodenhaftung und hält den Antrieb aller vier

Räder stabil. Das Danfoss Orbitrol Steuergerät besitzt Notlenkeigenschaften. Ein doppelwirkendes Schockventil verhindert, daß Unebenheiten des Bodens in die Lenkung übertragen werden.

#### **Geschlossenes Hydrauliksystem**

Die gesamte Hydraulikanlage ist druckreguliert und gegen eindringende Fremdpartikel und Feuchtigkeit geschützt; gründliche Reinigung des Hydrauliköls durch Saugsieb und Mikrofilter; zylinderförmiger Hydraulikölbehälter mit abnehmbarem Deckel mit vollem Gefäßdurchmesser, leicht zugänglich und leicht zu warten.

#### **Günstige Gewichtsverteilung**

Erhöhte Stabilität durch weiten Radstand; gleichmäßige Belastung der Vorder- und Hinterachse; tiefer Schwerpunkt und ausgezeichnete Fahreigenschaften in unebenem Gelände.

#### **Robuste Ladeeinrichtung**

Stabile Ladeausleger aus hochwertigem Stahl; Einzylinder-Kipphydraulik mit Kraftumkehrung, Krafthub beim Losbrechen, Schnellhub beim Entladen; spezialabgedichtete Drehgelenke; 50-Std.-Schmierung.

#### **Sicherheit und Bedienungskomfort**

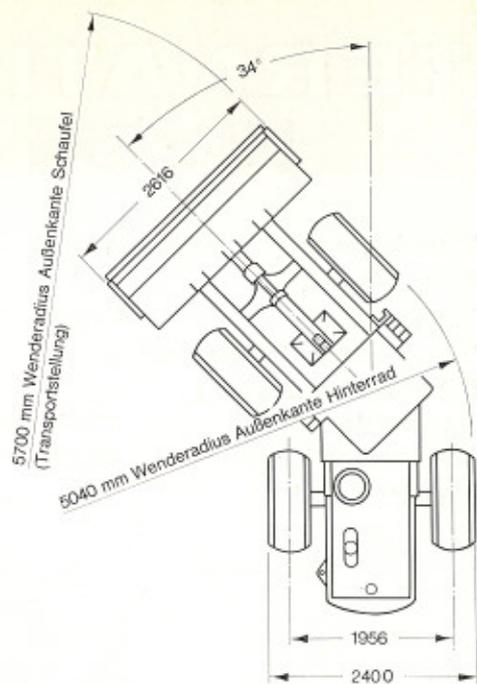
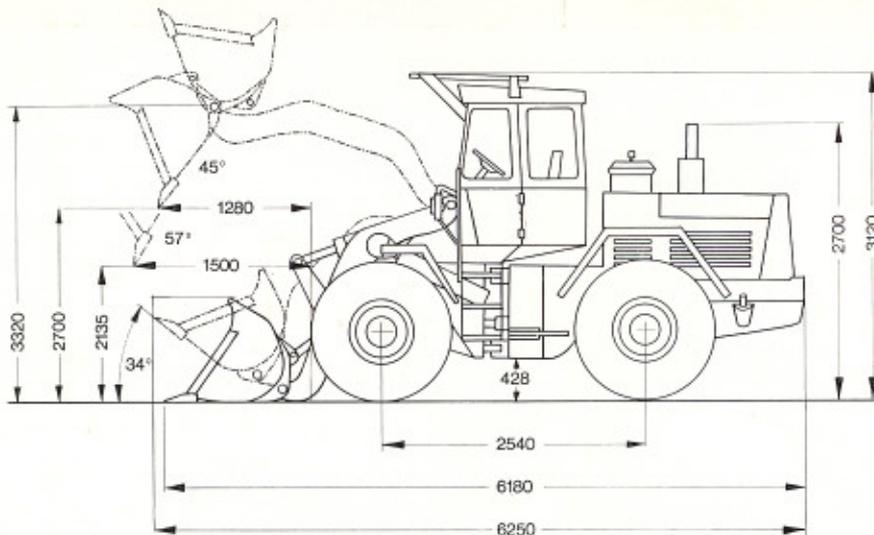
Bequemer, verstellbarer Fahrersitz; geschickte Anordnung aller Bedienungshebel und Meßinstrumente; leichtes Manövrieren durch hydrostatische Lenkung; Zweikreis-Bremssystem; doppeltes Bremspedal, links mit Getriebeabschaltung; gute Übersicht vom Fahrersitz; leichte Zugänglichkeit zu allen Wartungsstellen.

#### **Zulassung nach StVZO**

Beleuchtung, Bremsen und Lenkung entsprechen der deutschen StVZO; der PAYloader H 60 B ist zum Verkehr auf öffentlichen Straßen zugelassen.

# TECHNISCHE EINZELHEITEN

Abmessungen mit 1,6 m<sup>3</sup> Ladeschaufel und Bereifung 17,5—25—12 PR  
Maße in mm ohne Zähne



<b>Schaufelinhalt:</b>	1,6 m <sup>3</sup>
<b>Kipplast:</b>	6900 kg
Kipplast in voller Schwenkung:	6200 kg
<b>Maximale Hubkraft:</b>	7850 kg
Maximale Losreißkraft:	7300 kg

<b>Motor:</b>	
Fabrikat	INTERNATIONAL
Modell	D-358
Dauerleistung DIN	114 PS
Nenn Drehzahl	2500 U/min
Max. Drehmoment	35,2 mkp
bei	1600 U/min
Bohrung/Hub	98,4 x 128,5 mm
Anzahl der Zylinder	6
Hubraum	5867 cm <sup>3</sup>

<b>Elektrische Anlage:</b>	
Batterien	4 x 6 V, 135 Ah (140 Ah)
Lichtmaschine	BOSCH, Drehstrom, 12 V, 240 W
Anlasser	BOSCH 12 V

<b>Drehmomentwandler:</b>	
Einstufen-Einphasenwandler, vom Getriebe getrennt	
Steigerungsverhältnis	2,3:1

<b>Getriebe:</b>		
Full-Powershift Schalt- und Wendegerieße		
Fahrgeschwindigkeiten:		
	vorwärts	rückwärts
1. Gang	0—6,8 km/h	0—8,1 km/h
2. Gang	0—13,6 km/h	0—16,4 km/h
3. Gang	0—37,6 km/h	0—45,2 km/h

**Bremsen:**  
Betriebsbremse Zweikreis, Druckluft hydraulisch, Zweikreis-Schutzventil, Doppelbremsventile.  
Handbremse: mech. Trommelbremse auf Kegelritzelwelle der vorderen Antriebsachse.

<b>Bereifung:</b>	
vorn/hinten	17,5—25 12 PR
Spurweite, vorn/hinten	1956 mm

<b>Füllmengen:</b>	
Kraftstoff	165 l
Kühlwasser	38 l
Motoröl	14,5 l
Getriebeöl	28 l
Hydrauliköl	105 l

<b>Wenderadius:</b>	
Außenkante Ladeschaufel	5700 mm
Außenkante Hinterrad	5040 mm

<b>Abmessungen:</b>	
Fahrzeugbreite (mit Kotflügeln)	2450 mm
Schaufelbreite	2616 mm
Spurweite vorn/hinten	1956 mm
Achspendelwinkel	24 °
Max. Schützwinkel bei max. Schütthöhe	45 °
Max. Schütthöhe bei 2135 mm Schütthöhe	57 °
Radstand	2540 mm

<b>Hydraulikanlage:</b>	
Geschlossenes System mit Druckregulierungsventil, 2 Feinfilter im Rücklauf, 1 Saugsieb.	
Steuergerät	2-Schieber (Standard) 3-Schieber (Sonderausr.)
Hubzylinder, Bohrung/Hub	114,3 x 740,0 mm
Kippzylinder, Bohrung/Hub	127,0 x 515,0 mm
Art der Hydraulikpumpe	Vickers-Flügelzellen-Tandempumpe
Max. Fördermenge, Arbeitshydraulikpumpe	157 l/min bei 2600 U/min
Max. Fördermenge, Lenkhydraulikpumpe	70 l/min bei 2600 U/min
Sicherheitsdruckventil	140 kp/cm <sup>2</sup>
Verteilung der Fördermengen	über Verteilerventil

<b>Einsatzgewicht:</b>	
mit Standardschaufel	9600 kg

**Serienmäßige Ausstattung:**  
Verstellb. Fahrersitz; Arbeits- und Fahrcheinwerfer; 12-Volt Drehstromanlage; Hupe; Spannungsregler; Blinkleuchten und Warnblinkanlage (StVZO); 2 Unterlegkeile und Schaufel-Höhenanzeiger für Straßenfahrt; 2 Rückblickspiegel; Kaltstarthilfe; Allrad-Druckluft/Hydraulikbremsen; mechanische Getriebe-Feststellbremse; Trockenluftfilter; Patronenfilter für Motor-, Getriebe/Wandler- und Hydrauliköl; doppeltes Bremspedal, links mit Getriebeabschaltung; automatischer Hubunterbrecher; Handgas; zwei doppelt beaufschlagte Lenkzylinder; getrennter Kühler für Getriebe/Wandleröl; schnell abnehmbare Verkleidungsbleche für Wartungsstellen; Sicherheitsaufstiegleiter beidseitig; Schaufelzähne; Schalldämpfer mit Wetterkappe; eingebauter Werkzeugkasten; Differentiale mit Drehmomentverlagerung; Fahrerkabine; Scheibenwischer; Scheibenwaschanlage; Heizung mit Gebläse; Radabdeckung.

**Armaturen:**  
Fernthermometer für Kühlwassertemperatur; Kontrollleuchte für Motoröl; Fernthermometer für Wandleröltemperatur; Manometer für Kupplungsanpreßdruck; Kraftstoffanzeiger; Schalter für Rückcheinwerfer, Ladekontrolllampe; Anlasserschalter; Licht-, Zünd- und Warnblinkschalter; Manometer für Bremsdruckluft; Manometer für Hydrauliköl; Betriebsstundenzähler; Geschwindigkeitsmesser; Kontrollleuchte für 2-Kreisbremsanlage.

**Sonderausrüstung:**  
Dreischieber-Steuergerät; Spezialreifen; Reserverad; Reifenfüllschlauch; autom. Schaufelrücksteller.



INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M.B.H., NEUSS AM RHEIN